



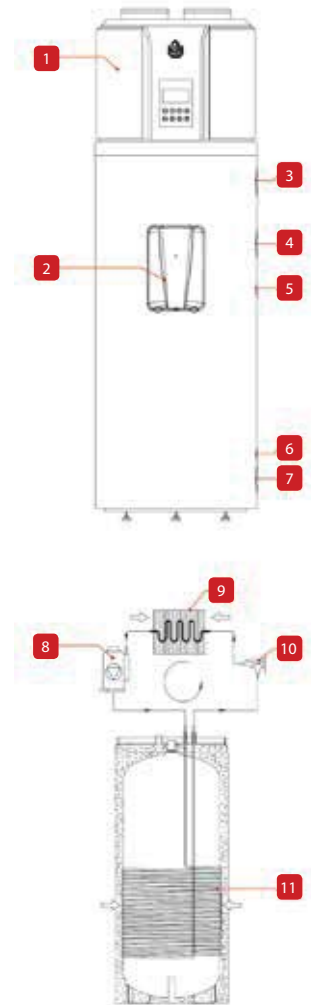

5 AÑOS
 GARANTÍA EN EL CUERPO DEL ACUMULADOR

DESCRIPCIÓN


Bomba de calor aerotérmica para la producción de ACS.

- Conjunto compresor-evaporador integrado en el equipo.
- Display electrónico.
- Depósito de 300 litros en acero esmaltado.
- Resistencia eléctrica de apoyo de 1800 W.
- Aislamiento con espuma de Poliuretano de 50 mm.
- El modelo HP 300 C contiene un intercambiador adicional que permite la conexión a otras fuentes de energía (solar, biomasa, etc...).
- Ahorro del 70% en comparación con un termo eléctrico.
- Temperatura máxima de 60°C (70°C con apoyo eléctrico).

ESQUEMA DE PRINCIPIO



1. Bomba de calor.
2. Cubierta protectora de la parte eléctrica.
3. Salida de ACS.
4. Entrada recirculación de ACS.
5. Conexión superior del serpentín (HP 300 C).
6. Conexión inferior del serpentín (HP 300 C).
7. Entrada de agua fría (AFCH).
8. Compresor.
9. Evaporador.
10. Regulador.
11. Condensador.

Referencia	Nombre		Precio
07647101	Glass HP 300		2.625,00
07647201	Glass HP 300 C		2.825,00



Bomba de calor para la producción de ACS

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo		Glass HP 300	Glass HP 300 C
Referencia		07647101	07647201
Capacidad total	L	300	287
Conexión ACS	Ø"	3/4	3/4
Conexión de recirculación / Válvula de seguridad	Ø"	3/4	3/4
Temperatura máxima	°C	60	60
Presión máxima de trabajo (ACS)	bar	6	6
Conexión al serpentín	Ø"	-	3/4
Superficie de intercambio del serpentín	m ²	-	1,5
Pérdida de carga serpentín	mbar	-	130
Potencia máxima absorbida (serpentín)	kW	-	45
Peso en vacío	kg	124	141
Perfil de carga ACS		L	L
Clase de eficiencia energética en calentamiento de agua		A	A

Bomba de calor

Tipo		Aire	Aire
Conexión aire	Ømm	190	190
Caudal de aire	m ³ /h	± 500	± 500
Refrigerante		R134a	R134a
Cantidad refrigerante	g	1100	1100
Potencia consumida	W	1200	1200
Rango de funcionamiento	°C	-7/43	-7/43
COP 15/10-45 °C		≥3,5	≥3,5

Resistencia eléctrica

Potencia	W	1800	1800
Tiempo de puesta a régimen (60 °C)	min	210	210
Protección IP		X4	X4
Voltaje	V	230	230

